



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38003820200007

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
申请单位注册地址: 沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号
制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
制造地址: 沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号
设备类别: 电梯安全保护装置 设备品种: 轿厢意外移动保护装置
(制停子系统)
产品名称: 曳引机制动器 产品型号: BLS
首次型式试验报告编号: 2020AF0049 本次核查报告编号: /

经型式试验, 确认该样品符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016) 的规定。
该样品符合 GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》(含第 1 号修改单), EN 81-20:2014 以及 EN 81-50:2014 标准相关规定。

本证书适用的产品型号: BLS

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(检验机构检验专用章)

发证日期: 2020 年 1 月 14 日
本次换证日期: /
下次核查日期: 2022 年 1 月 13 日前

深圳市特种设备安全检验研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范和标准的规定, 以及与型式试验样品的一致性;
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的部件产品。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX F38003820200007		
设备品种	轿厢意外移动保护装置（制停子系统）		
产品名称	曳引机制动器	产品型号	BLS
空载系统质量	900 kg~4800 kg	额定载重量	320 kg~1275 kg
预期的轿厢减速前最高速度	1.6034 m/s	响应时间	≤200 ms
用于最终检验的试验速度	0.30 m/s	试验速度时允许移动距离	≤397 mm
适用电梯驱动型式	曳引式	作用部位	曳引轮轴
触发装置硬件组成	电磁铁	动作触发方式	电磁铁断电触发
制停部件结构型式	电磁全盘式	制停部件数量	2组
制停部件摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维	制停部件弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
适用工作环境	室内		
说明： 1、本产品可以用于曳引式电梯轿厢意外移动保护装置的制停子系统，必须与下列子系统结合而构建完整系统，才能满足 TSG T7007-2016《电梯型式试验规则》和相关标准对于轿厢意外移动保护装置的要求： 1) 对于不具有开门情况下的平层、再平层和预备操作功能的电梯，本产品需结合自监测子系统； 2) 对于具有开门情况下的平层、再平层和预备操作功能的电梯，本产品需结合检测子系统和自监测子系统。 2、在本产品适用范围内其预期的轿厢最大制停距离为 <u>530</u> mm，构建轿厢意外移动保护装置时，应满足电梯开锁区域一半的距离和各子系统响应滞后所形成的距离之和应不大于 <u>670</u> mm。 3、表中的系统质量和额定载重量的适用范围是型式试验样机悬挂比为 <u>2:1</u> 情况下的配置，其他实际悬挂比对应的适用范围计算公式为： 1) 适用的系统质量 = 型式试验系统质量 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验时悬挂比； 2) 适用的额定载重量 = 型式试验额定载重量 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验时悬挂比。 4、表中“试验速度时允许移动距离”是本产品所适用的电梯整机系统在用于最终检验的试验速度下允许的制停距离，不包括轿厢制停减速前的移动距离。			
其他说明： 1.文件识别号：XPSQ2019120057AZNZS。			